Fiche Technique

Grille à mailles pour charges lourdes

Fabricant

Richard Brink GmbH & Co. KG
Production et distribution de produits métalliques
Görlitzer Str. 1
D - 33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Téléphone: 0049 (0)5207 9504-0
Télécopie : 0049 (0)5207 9504-20

Octobre 2024

Description du produit

La grille à mailles pour charges lourdes est une grille de recouvrement pour caniveau à caisson avec un système de ressort.

La grille est fabriquée en acier inoxydable V2A et en acier galvanisé à chaud.

Classe de charge

Le caillebotis maillé pour charges lourdes est disponible pour trois classes de charge selon EN 1433:

- B125

- C250

- D400

Dimensions

Largeur d'entrée	Dimension nominale	Hauteur	Ouverture de maille
150 mm	DN 100	20 mm	30 x 10 mm
200 mm	DN 250	20 mm	30 x 10 mm

La longueur standard des grilles est de 1.000 mm.

Des dimensions spéciales sont possibles sur demande du client.

Antidérapant

La résistance au glissement des caillebotis correspond à la classe d'évaluation de glissement R10.

Ouverture de maille

Les prescriptions de la Société allemande d'assurance contre les accidents (DGVU-Information 208-007 Grilles - Sélection et utilisation) sont respectées. L'ouverture des mailles ne doit pas dépasser 10 mm afin de garantir une circulation et un accès en toute sécurité.

Verrouillage de la grille

Les verrouillages de grille sont intégrés de manière standard dans le produit.

Accessoires

- Angles, préparés en usine, longueur d'ailes 500 mm

Matériaux utilisés

Pour nos grilles, nous utilisons exclusivement des matériaux européens provenant d'Allemagne, de Suède, de France et d'Italie.

Spécification du matériau

Acier inoxydable V2A (1.4301), acier galvanisé à chaud

Conseils de traitement et d'entretien

Les grilles peuvent être coupées sur mesure. Il faut toutefois veiller à ce que le support de coupe (p. ex. lame de scie, disque à tronçonner, etc.) soit absolument propre ou ne contienne pas de composants d'autres métaux, faute de quoi une corrosion pourrait se produire.

Les particules de poussière d'autres métaux ou la découpe générale de composants avec projection d'étincelles sur le produit doivent être évitées de manière générale. Si des particules de poussière ou des salissures d'autres métaux sont présentes, elles doivent être immédiatement éliminées à l'aide de produits de nettoyage appropriés.

Le nettoyage des grilles ne doit pas être effectué avec des acides ou des bases forts, mais à la main avec un balai ou, si nécessaire, avec un nettoyeur haute pression.

Vous trouverez d'autres instructions de montage & d'utilisation ainsi que des indications sur le matériau sous : https://www.richard-brink.de/fr/telechargements/brochures.html