



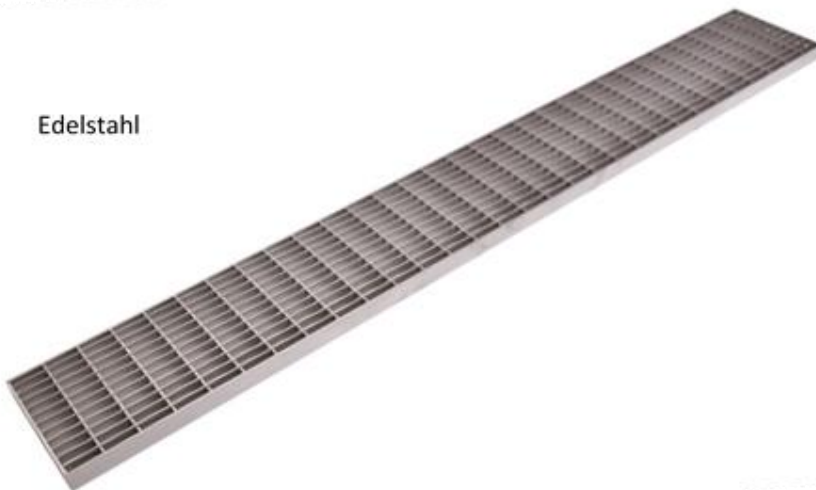
Technisches Datenblatt

Dränage-Maschenrost

Feuerverzinkter Stahl



Edelstahl



Hersteller

Richard Brink GmbH & Co. KG
Metallwarenfabrikation und Vertrieb
Görlitzer Str. 1
33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Telefon: 0049 (0)5207 9504-0
Telefax: 0049 (0)5207 9504-20

Stand: 04/24



Produktbeschreibung

Bei dem Drainage-Maschenrost handelt es sich um einen Kastenrinnenabdeckrost.

Der Rost wird in Edelstahl (V2A) oder feuerverzinktem Stahl gefertigt.

Belastungsklasse

Der Drainage-Maschenrost ist in Anlehnung an die Belastungsklasse A15 (*begehbar*) konstruiert. Auf Anfrage ist der Rost auch für den Schwerlastbereich in Anlehnung an die Belastungsklasse D400 (*befahrbar*) lieferbar.

Abmessungen

<u>Einlaufbreite</u>	<u>Höhe</u>	<u>Stabstärke</u>
100 mm	20 mm	30 x 10 mm
140 mm	20 mm	30 x 10 mm
160 mm	20 mm	30 x 10 mm
200 mm	20 mm	30 x 10 mm
250 mm	20 mm	30 x 10 mm
300 mm	20 mm	30 x 10 mm

Die Standard-Rostlänge beträgt jeweils 1.000 mm.

Auf Kundenwunsch sind Sondermaße möglich. Die maximale Länge beträgt dabei 1.390 mm bei feuerverzinkten Stahlrosten und 1.500 mm bei Edelstahlrosten.

Einlaufquerschnitte der Roste

Einlaufbreite 100 mm:	485 cm ² /m
Einlaufbreite 140 mm:	809 cm ² /m
Einlaufbreite 160 mm:	1.035 cm ² /m
Einlaufbreite 200 mm:	1.295 cm ² /m
Einlaufbreite 250 mm:	1.618 cm ² /m
Einlaufbreite 300 mm:	2.105 cm ² /m



Rutschhemmung

Die Rutschhemmung der Roste entspricht der Rutschbewertungsklasse R10.

Lichte Maschenweite

Die Vorgaben der Deutschen Gesellschaft für Unfallversicherung (*DGVU-Information 208-007 Roste – Auswahl und Betrieb*) sind erfüllt. Die Lichte Maschenweite darf maximal 10 mm betragen, um ein sicheres Begehen und Befahren sicherzustellen.

Verwendete Materialien

Wir verwenden für unsere Roste ausschließlich europäisches Material aus Deutschland, Schweden, Frankreich und Italien.

Materialspezifikation

Edelstahl V2A (*1.4301*) und feuerverzinkter Stahl.

Zubehör

- Ecken, werkseitig vorbereitet
- Rostverriegelungen aus Edelstahl und feuerverzinktem Stahl

Verarbeitungs- und Pflegehinweise

Die Roste können auf Maß abgelängt werden. Es ist jedoch darauf zu achten, dass das Trennmedium (*z.B. Sägeblatt, Trennscheibe usw.*) absolut sauber ist bzw. keine Bestandteile anderer Metalle aufweist, da es sonst zu Korrosion kommen kann.

Staubpartikel anderer Metalle oder generelles Zuschneiden von Bauteilen mit Funkenflug auf das Produkt sind generell zu vermeiden.



Sollten Staubpartikel oder Verschmutzungen anderer Metalle vorhanden sein, sind diese mit entsprechenden Reinigungsmitteln umgehend zu entfernen.

Das Reinigen der Roste darf nicht mit starken Säuren oder Basen erfolgen, sondern von Hand mit einem Besen oder, wenn erforderlich, mit einem Hochdruckreiniger.

Weitere Einbau- & Nutzungshinweise sowie Hinweise zum Material finden Sie unter:

<https://www.richard-brink.de/downloads/gesamtuebersicht.html>