



Technisches Datenblatt

Gully-Maschenrost

Feuerverzinkter Stahl



Edelstahl



Hersteller

Richard Brink GmbH & Co. KG
Metallwarenfabrikation und Vertrieb
Görlitzer Str. 1
33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Telefon: 0049 (0)5207 9504-0
Telefax: 0049 (0)5207 9504-20

Stand: 02/222



Produktbeschreibung

Bei dem Gully-Maschenrost handelt es sich um einen Abdeckrost für einen Drainagegully.

Der Rost wird in Edelstahl (V2A) und in feuerverzinktem Stahl geliefert.

Belastungsklasse

Der Gully-Maschenrost ist in Anlehnung an die Belastungsklasse A15 (*begehbar*) konstruiert.

Auf Anfrage ist der Rost auch für den Schwerlastbereich in Anlehnung an die Klasse D400 (*befahrbar*) lieferbar.

Abmessungen

Einlaufmaß	Höhe	Stabstärke
250 x 250 mm	20 mm	30 x 10 mm
400 x 400 mm	20 mm	30 x 10 mm
500 x 500 mm	20 mm	30 x 10 mm

Auf Kundenwunsch sind Sondermaße möglich.

Einlaufquerschnitte der Roste

Einlaufbreite 250 x 250 mm:	343 cm ²
Einlaufbreite 400 x 400 mm:	877 cm ²
Einlaufbreite 500 x 500 mm:	1.370 cm ²

Rutschhemmung

Die Rutschhemmung der Roste entspricht der Rutschbewertungsklasse R10.

Materialspezifikation

Edelstahl V2A (1.4301) und feuerverzinkter Stahl.



Lichte Maschenweite

Die Vorgaben der Deutschen Gesellschaft für Unfallversicherung (*DGVU-Information 208-007 Roste – Auswahl und Betrieb*) sind erfüllt. Die Lichte Maschenweite darf maximal 10 mm betragen, um ein sicheres Begehen und Befahren sicherzustellen.

Verwendete Materialien

Wir verwenden für unsere Roste ausschließlich europäisches Material aus Deutschland, Schweden, Frankreich und Italien.

Zubehör

- Rostverriegelungen aus Edelstahl und feuerverzinktem Stahl

Verarbeitungs- und Pflegehinweise

Die Roste können auf Maß abgelängt werden. Es ist jedoch darauf zu achten, dass das Trennmedium (z.B. *Sägeblatt, Trennscheibe usw.*) absolut sauber ist bzw. keine Bestandteile anderer Metalle aufweist, da es sonst zu Korrosion kommen kann. Alle Schnittstellen (feuerverzinkter Stahl) müssen kalt nachverzinkt werden. Generell empfehlen wir Maßanfertigungen ab Werk, da diese nachträglich ordnungsgemäß verzinkt werden.

Staubpartikel anderer Metalle oder generelles Zuschneiden von Bauteilen mit Funkenflug auf das Produkt sind generell zu vermeiden. Sollten Staubpartikel oder Verschmutzungen anderer Metalle vorhanden sein, sind diese mit entsprechenden Reinigungsmitteln umgehend zu entfernen.

Das Reinigen der Roste darf nicht mit starken Säuren oder Basen erfolgen, sondern von Hand mit einem Besen oder, wenn erforderlich, mit einem Hochdruckreiniger.

Weitere Einbau- & Nutzungshinweise sowie Hinweise zum Material finden Sie unter:

<https://www.richard-brink.de/downloads/gesamtuebersicht.html>