



## Fiche Technique

# Grilles de drainage avec perforations



avec perforation ronde



avec perforation carrée



avec perforation rectangulaire



avec perforation à fente étroite



avec une large perforation en forme de fente

## Fabricant

Richard Brink GmbH & Co. KG  
Production et distribution de produits métalliques  
Görlitzer Str. 1  
D - 33758 Schloß Holte-Stukenbrock  
Téléphone: 0049 (0)5207 9504-0  
Télécopie : 0049 (0)5207 9504-20

Juin 2023



## Description du produit

Les grilles de drainage avec perforation sont des grilles de recouvrement de caniveaux à caisson avec des perforations de différentes formes.

Vous avez le choix entre cinq variantes de perforations différentes :

1. avec perforation ronde
2. avec perforation carrée
3. avec perforation rectangulaire
4. avec perforation à fente étroite
5. avec une large perforation en forme de fente

Les grilles sont disponibles en acier inoxydable (V2A) et en acier galvanisé à chaud.

## Classe de charge

Les grilles de drainage avec perforations sont conçues en fonction de la classe de charge A15.

## Dimensions des grilles

### 1. avec perforations rondes

Version en acier inoxydable

<u>Largeur</u>	<u>Hauteur</u>	<u>Diamètre Ø</u>
100 mm	10 mm	8,5 mm
	20 mm	8,5 mm
140 mm	10 mm	8,5 mm
	20 mm	8,5 mm
160 mm	20 mm	8,5 mm
200 mm	20 mm	8,5 mm
250 mm	20 mm	8,5 mm



Version en acier galvanisé à chaud

<u>Largeur</u>	<u>Hauteur</u>	<u>Diamètre Ø</u>
100 mm	10 mm	8,5 mm
140 mm	10 mm	8,5 mm
160 mm	20 mm	8,5 mm
200 mm	20 mm	8,5 mm
250 mm	20 mm	8,5 mm

## **2. avec perforation carrée 8 x 8 mm**

Version en acier inoxydable

<u>Largeur</u>	<u>Hauteur</u>	<u>Carré</u>
100 mm	10 mm	8 x 8 mm
	20 mm	8 x 8 mm
140 mm	10 mm	8 x 8 mm
	20 mm	8 x 8 mm
160 mm	20 mm	8 x 8 mm
200 mm	20 mm	8 x 8 mm
250 mm	20 mm	8 x 8 mm

Version en acier galvanisé à chaud

<u>Largeur</u>	<u>Hauteur</u>	<u>Carré</u>
100 mm	10 mm	8 x 8 mm
140 mm	10 mm	8 x 8 mm
160 mm	20 mm	8 x 8 mm
200 mm	20 mm	8 x 8 mm
250 mm	20 mm	8 x 8 mm



### 3. avec perforation rectangulaire 30 x 5 mm

Version en acier inoxydable

<u>Largeur</u>	<u>Hauteur</u>	<u>Rectangle</u>
100 mm	10 mm	30 x 5 mm
	20 mm	30 x 5 mm
140 mm	10 mm	30 x 5 mm
	20 mm	30 x 5 mm
160 mm	20 mm	30 x 5 mm
200 mm	20 mm	30 x 5 mm
250 mm	20 mm	30 x 5 mm

Version en acier galvanisé à chaud

<u>Largeur</u>	<u>Hauteur</u>	<u>Rectangle</u>
100 mm	10 mm	30 x 5 mm
140 mm	10 mm	30 x 5 mm
160 mm	20 mm	30 x 5 mm
200 mm	20 mm	30 x 5 mm
250 mm	20 mm	30 x 5 mm

### 4. avec perforation à fente étroite 30 x 5 mm

Version en acier inoxydable

<u>Largeur</u>	<u>Hauteur</u>	<u>Fente</u>
100 mm	10 mm	30 x 5 mm
	20 mm	30 x 5 mm
140 mm	10 mm	30 x 5 mm
	20 mm	30 x 5 mm
160 mm	20 mm	30 x 5 mm
200 mm	20 mm	30 x 5 mm
250 mm	20 mm	30 x 5 mm



Version en acier galvanisé à chaud

<u>Largeur</u>	<u>Hauteur</u>	<u>Fente</u>
100 mm	10 mm	30 x 5 mm
140 mm	10 mm	30 x 5 mm
160 mm	20 mm	30 x 5 mm
200 mm	20 mm	30 x 5 mm
250 mm	20 mm	30 x 5 mm

#### **5. avec larges perforations de 30 x 10 mm**

Version en acier inoxydable

<u>Largeur</u>	<u>Hauteur</u>	<u>Fente</u>
100 mm	10 mm	30 x 10 mm
	20 mm	30 x 10 mm
140 mm	10 mm	30 x 10 mm
	20 mm	30 x 10 mm
160 mm	20 mm	30 x 10 mm
200 mm	20 mm	30 x 10 mm
250 mm	20 mm	30 x 10 mm

Version en acier galvanisé à chaud

<u>Largeur</u>	<u>Hauteur</u>	<u>Fente</u>
100 mm	10 mm	30 x 10 mm
140 mm	10 mm	30 x 10 mm
160 mm	20 mm	30 x 10 mm
200 mm	20 mm	30 x 10 mm
250 mm	20 mm	30 x 10 mm



## Sections d'entrée des grilles

### 1. avec perforations rondes $\varnothing$ 8,5 mm

Largeur d'entrée 100 mm:	142 cm <sup>2</sup> /m
Largeur d'entrée 140 mm:	199 cm <sup>2</sup> /m
Largeur d'entrée 160 mm:	236 cm <sup>2</sup> /m
Largeur d'entrée 200 mm:	312 cm <sup>2</sup> /m
Largeur d'entrée 250 mm:	369 cm <sup>2</sup> /m

### 2. avec perforation carrée 8 x 8 mm

Largeur d'entrée 100 mm:	160 cm <sup>2</sup> /m
Largeur d'entrée 140 mm:	224 cm <sup>2</sup> /m
Largeur d'entrée 160 mm:	266 cm <sup>2</sup> /m
Largeur d'entrée 200 mm:	352 cm <sup>2</sup> /m
Largeur d'entrée 250 mm:	416 cm <sup>2</sup> /m

### 3. avec perforation carrée 8 x 8 mm

Largeur d'entrée 100 mm:	180 cm <sup>2</sup> /m
Largeur d'entrée 140 mm:	252 cm <sup>2</sup> /m
Largeur d'entrée 160 mm:	325 cm <sup>2</sup> /m
Largeur d'entrée 200 mm:	413 cm <sup>2</sup> /m
Largeur d'entrée 250 mm:	525 cm <sup>2</sup> /m



#### **4. avec perforation de fente étroite 30 x 5 mm**

Largeur d'entrée 100 mm:	174 cm <sup>2</sup> /m
Largeur d'entrée 140 mm:	243 cm <sup>2</sup> /m
Largeur d'entrée 160 mm:	281 cm <sup>2</sup> /m
Largeur d'entrée 200 mm:	398 cm <sup>2</sup> /m
Largeur d'entrée 250 mm:	506 cm <sup>2</sup> /m

#### **5. avec perforation de fente étroite 30 x 10 mm**

Largeur d'entrée 100 mm:	334 cm <sup>2</sup> /m
Largeur d'entrée 140 mm:	401 cm <sup>2</sup> /m
Largeur d'entrée 160 mm:	465 cm <sup>2</sup> /m
Largeur d'entrée 200 mm:	730 cm <sup>2</sup> /m
Largeur d'entrée 250 mm:	974 cm <sup>2</sup> /m

La longueur standard de la grille est de 1 000 mm.

#### **Antidérapant**

La résistance au glissement des caillebotis correspond à la classe d'évaluation de glissement R10.

#### **Ouverture de maille**

Les prescriptions de la Société allemande d'assurance contre les accidents (DGVU-Information 208-007 Grilles - Sélection et utilisation) sont respectées. L'ouverture des mailles ne doit pas dépasser 10 mm afin de garantir une circulation et un accès en toute sécurité.



## **Matériaux utilisés**

Pour nos grilles, nous utilisons exclusivement des matériaux européens provenant d'Allemagne, de Suède, de France et d'Italie.

## **Spécification du matériau**

Acier inoxydable V2A (1.4301) et acier galvanisé à chaud.

L'épaisseur de chaque matériau est de 1,5 mm

## **Accessoires**

-coins, préparés en usine

-verrous de grille en acier inoxydable et en acier galvanisé à chaud

## **Conseils de traitement et d'entretien**

Les grilles peuvent être coupées sur mesure. Il faut toutefois veiller à ce que le milieu de coupe (p. ex. lame de scie, disque à tronçonner, etc.) soit absolument propre ou ne contienne pas de composants d'autres métaux, sinon une corrosion peut se produire. Toutes les interfaces (acier galvanisé à chaud) doivent être re-zinguées à froid. En règle générale, nous recommandons les fabrications sur mesure en usine, car elles sont galvanisées ultérieurement en bonne et due forme.

Les particules de poussière d'autres métaux ou la découpe générale d'éléments de construction avec projection d'étincelles sur le produit doivent généralement être évitées. Si des particules de poussière ou des salissures d'autres métaux sont présentes, elles doivent être immédiatement éliminées à l'aide de produits de nettoyage appropriés.

Le nettoyage des grilles ne doit pas être effectué avec des acides ou des bases forts, mais à la main avec un balai ou, si nécessaire, avec un nettoyeur haute pression.

Vous trouverez d'autres instructions de montage & d'utilisation ainsi que des indications sur le matériau sous : <https://www.richard-brink.de/fr/telechargements/brochures.html>