



## Fiche Technique

### Grille de Regard 7 x 7 mm



### Fabricant

Richard Brink GmbH & Co. KG  
Production et distribution de produits métalliques  
Görlitzer Str. 1  
D - 33758 Schloß Holte-Stukenbrock  
Téléphone: 0049 (0)5207 9504-0  
Télécopie : 0049 (0)5207 9504-20

Juin 2023



## Description du produit

La grille d'égout à barreaux 7 x 7 mm est une grille de recouvrement pour un égout de drainage.

La grille est livrée en acier inoxydable (V2A).

## Classe de charge

La grille à barreaux de ravinement 7 x 7 mm est conçue sur la base de la classe de charge A15 (*on peut marcher dessus*).

Sur demande, le caillebotis peut également être fourni pour la zone à usage intensif sur la base de la classe D400 (*passable*).

## Dimensions

Cote	Hauteur	Epaisseur Tige
250 x 250 mm	20 mm	7 x 7 mm
400 x 400 mm	20 mm	7 x 7 mm
500 x 500 mm	20 mm	7 x 7 mm

Des dimensions spéciales sont possibles sur demande du client.

## Sections d'entrée des grilles

Cotes 250 x 250 mm:	225 cm <sup>2</sup>
Cotes 400 x 400 mm:	469 cm <sup>2</sup>
Cotes 500 x 500 mm:	1.066 cm <sup>2</sup>

## Résistance au glissement

La résistance au glissement du caillebotis correspond à la classe d'indice de glissement R10.



## **Spécification Matérielle**

Acier inoxydable V2A (1.401).

## **Taille de maille claire**

Les prescriptions de la Société allemande d'assurance contre les accidents (*DGVU-Information 208-007 Grilles - Sélection et utilisation*) sont respectées. L'ouverture des mailles ne doit pas dépasser 10 mm afin de garantir une circulation et un accès en toute sécurité.

## **Matériaux utilisés**

Pour nos grilles, nous utilisons exclusivement des matériaux européens provenant d'Allemagne, de Suède, de France et d'Italie.

## **Accessoires**

- Verrouillage de la grille en acier inoxydable

## **Conseils de traitement et d'entretien**

Les grilles peuvent être coupées sur mesure. Il faut toutefois veiller à ce que le milieu de coupe (p. ex. lame de scie, disque à tronçonner, etc.) soit absolument propre ou ne contienne pas de composants d'autres métaux, sinon une corrosion peut se produire. Toutes les interfaces (acier galvanisé à chaud) doivent être re-zinguées à froid. En règle générale, nous recommandons les fabrications sur mesure en usine, car elles sont galvanisées ultérieurement en bonne et due forme. Les particules de poussière d'autres métaux ou la découpe générale d'éléments de construction avec projection d'étincelles sur le produit doivent généralement être évitées. Si des particules de poussière ou des salissures d'autres métaux sont présentes, elles doivent être immédiatement éliminées à l'aide de produits de nettoyage appropriés.

Le nettoyage des grilles ne doit pas être effectué avec des acides ou des bases forts, mais à la main avec un balai ou, si nécessaire, avec un nettoyeur haute pression. Weitere Einbau- & Vous trouverez des conseils d'utilisation ainsi que des indications sur le matériel sous :

<https://www.richard-brink.de/fr/telechargements/brochures.html>