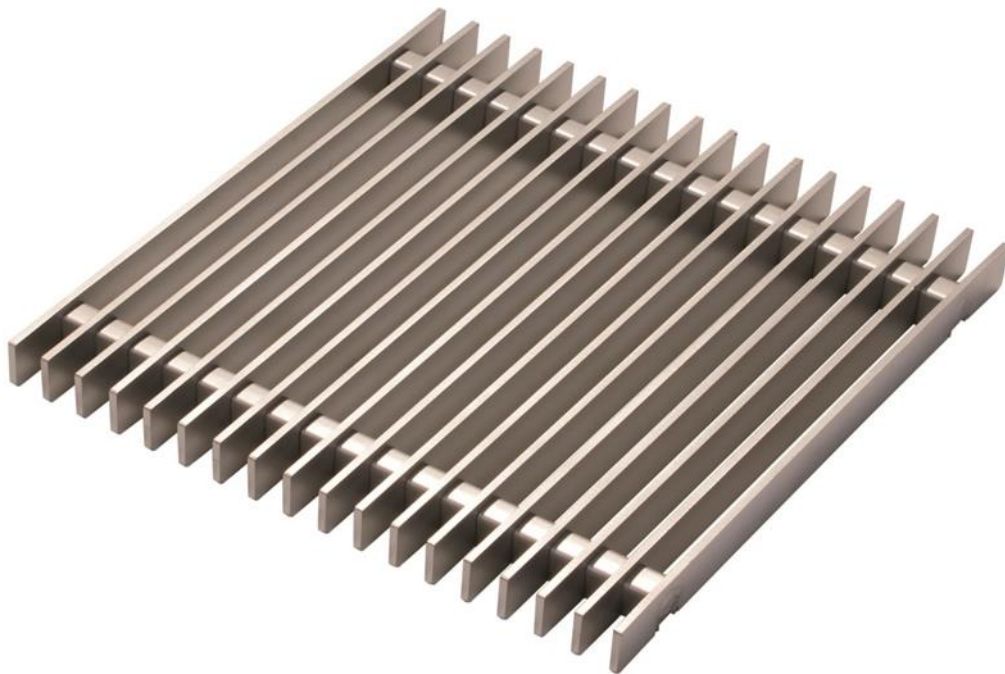




Fiche technique

Grille Carrée Barreau 20 x 3 mm



Fabricant

Richard Brink GmbH & Co. KG
Production et distribution de produits métalliques
Görlitzer Str. 1
D - 33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Téléphone: 0049 (0)5207 9504-0
Télécopie : 0049 (0)5207 9504-20

Juin 2023



Produit

La grille de barre Gully 7 x 7 mm est une grille de couverture pour un ravin de drainage.

La grille est fournie en acier inoxydable (V2A) et en acier galvanisé à chaud.

Classe de charge

La grille de barre Gully 20 x 3 mm est conçue conformément à la classe de charge A15 (*praticable à pied*).

Sur demande, la grille est également disponible pour les zones à usage intensif basées sur la classe D400 (*praticable*).

Taille

<u>Dimension d'entrée</u>	<u>Hauteur</u>	<u>Épaisseur des barres</u>
250 x 250 mm	20 mm	20 x 3 mm
400 x 400 mm	20 mm	20 x 3 mm
500 x 500 mm	20 mm	20 x 3 mm

Des dimensions spéciales sont possibles sur demande du client.

Sections transversales d'entrée des caillebotis

Largeur d'entrée 250 x 250 mm:	478 cm ²
Largeur d'entrée 400 x 400 mm :	1 223 cm ²
Largeur d'alimentation 500 x 500 mm :	1 911 cm ²

Résistance au glissement

La résistance au glissement des grilles correspond à la classe de glissement R10.



Spécification des matériaux

Acier inoxydable V2A (1.4301) et acier galvanisé à chaud.

Maillage transparent

Les exigences de la Société allemande d'assurance accidents (*DGVU-Information 208-007 Grates – sélection et exploitation*) sont remplies. Le maillage transparent ne doit pas dépasser 10 mm pour assurer la marche et la conduite en toute sécurité.

Matériaux utilisés

Nous n'utilisons que du matériel européen d'Allemagne, de Suède, de France et d'Italie pour nos caillebotis.

Accessoires

- Serrures à grilles en acier inoxydable et en acier galvanisé à chaud

Instructions de traitement et d'entretien

Les caillebotis peuvent être coupés à la taille. Cependant, il faut veiller à ce que le milieu de séparation (*par exemple, lame de scie, disque de coupe, etc.*) est absolument propre ou n'a pas de composants d'autres métaux, sinon la corrosion peut se produire. Toutes les interfaces (acier galvanisé à chaud) doivent être galvanisées à froid. En général, nous recommandons des produits sur mesure départ usine, car ils sont ensuite correctement galvanisés.

Les particules de poussière d'autres métaux ou la coupe générale de composants avec des étincelles volantes sur le produit doivent généralement être évitées. En cas de présence de particules de poussière ou de contamination d'autres métaux, celles-ci doivent être éliminées immédiatement avec des agents de nettoyage appropriés.

Le nettoyage des grilles ne doit pas être effectué avec des acides ou des bases fortes, mais à la main avec un balai ou, si nécessaire, avec un nettoyeur haute pression.

Vous trouverez d'autres instructions de montage & d'utilisation ainsi que des indications sur le matériau sous : <https://www.richard-brink.de/fr/telechargements/brochures.html>