



Fiche Technique

Caniveau à fente fixe Lamina



Fabricant

Richard Brink GmbH & Co. KG
Metallwarenfabrikation und Vertrieb
Görlitzer Str. 1
D - 33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Téléphone: 0049 (0)5207 9504-0
Téléfax: 0049 (0)5207 9504-20



Description du produit

Le caniveau à fente Lamina est un caniveau de drainage qui peut être utilisé conformément à la classe de charge C250. Le caniveau est monté en usine, prêt à l'emploi. La tôle à fentes est pourvue de 8 gorges de renforcement par mètre. Cela permet d'obtenir une grande stabilité face aux forces de poussée.

Des réservoirs de révision ou de chasse d'eau adaptés à chaque caniveau sont disponibles sur demande du client (voir ci-dessous).

Dimensions

La gouttière est livrée en trois dimensions standard :

	<u>Largeur de la fente</u>	<u>Largeur totale</u>	<u>Hauteur du cou</u>	<u>Hauteur totale</u>
1.	10 mm	100 mm	65 mm	140 mm
2.	10 mm	100 mm	95 mm	170 mm
3.	10 mm	100 mm	160 mm	260 mm

Le caniveau est disponible en acier inoxydable (V2A) et en acier galvanisé à chaud.

L'épaisseur des deux matériaux est de 1,5 mm.

Longueur standard du caniveau : 1.000 mm, jusqu'à 1.500 mm possible en une seule pièce.

Sur demande du client, toutes les dimensions peuvent être modifiées et livrées en tant que fabrication spéciale.

Classes de charge

Pour toutes les hauteurs de col :

En référence à la classe A15 :

le caniveau est posé dans un lit de gravier bien compacté.

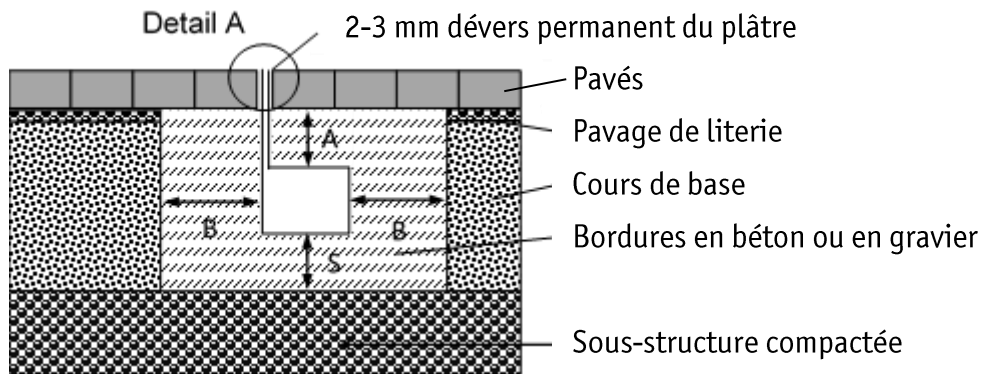
Pour une hauteur de col de 160 mm :

En référence à la classe B125/C250 :

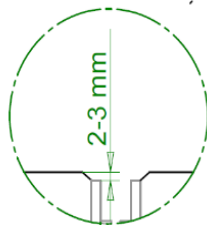
le caniveau est entièrement encastré dans une fondation en béton, les premiers pavés doivent également être posés dans le béton. Le caniveau doit être recouvert de béton.



Schéma de montage



Detail A



Dimensions de la bordure en béton ou en gravier :

En référence à la classe de charge A15/B125 : $A \geq 80 \text{ mm}$ $B \geq 150 \text{ mm}$ $S \geq 150 \text{ mm}$

En référence à la classe de charge C250 : $A \geq 80 \text{ mm}$ $B \geq 200 \text{ mm}$ $S \geq 200 \text{ mm}$

Matériaux utilisés

Le caniveau à fente est fabriqué en acier inoxydable V2A (1.4301) ou en acier galvanisé à chaud.

Pour cela, nous utilisons exclusivement des matériaux européens provenant d'Allemagne, de Suède, de France et d'Italie.

Accessoires

Les accessoires suivants peuvent être fournis :

- Embouts (droite/gauche) en acier inoxydable ou en acier galvanisé à chaud
- Raccords en acier inoxydable ou en acier galvanisé à chaud



Réservoir de révision/chasse d'eau



Boîte de fermeture

Révision/chasse d'eau

Les boîtes de visite (avec écoulement latéral ou au sol) ou les boîtes de chasse (sans écoulement) sont fabriquées en fonction des dimensions commandées pour les caniveaux à fente.

Les caissons doivent être formés en conséquence, comme le caniveau.

L'épaisseur du matériau est de 1,5 mm.

Le caisson de fermeture peut être pourvu d'un pavage, la hauteur de construction est adaptée au col de fente correspondant ou peut être adaptée à la surface de revêtement correspondante. Des poignées peuvent être vissées pour retirer le caisson de fermeture.

Nos instructions de montage et d'utilisation ainsi que les prescriptions qui y sont mentionnées s'appliquent.

Conseils de traitement et d'entretien

Si nécessaire, les caniveaux de drainage doivent également être posés selon les indications des fabricants de produits d'étanchéité (p. ex. fabricant de bitume, fabricant de films, etc.) ; le cas échéant, des mesures de précaution doivent être prises, p. ex. la pose de tapis de protection de chantier.

Les caniveaux de drainage peuvent être coupés sur mesure. Il faut toutefois veiller à ce que le support de coupe (p. ex. lame de scie, disque à tronçonner, etc.) soit absolument propre ou ne contienne pas de composants d'autres métaux, faute de quoi une corrosion peut se produire. Toutes les interfaces (acier galvanisé à chaud) doivent être re-zinguées à froid. En règle



générale, nous recommandons les fabrications sur mesure en usine, car elles sont galvanisées ultérieurement en bonne et due forme.

Les particules de poussière d'autres métaux ou la découpe générale d'éléments de construction avec projection d'étincelles sur le produit doivent généralement être évitées. Si des particules de poussière ou des salissures d'autres métaux sont présentes, elles doivent être immédiatement éliminées à l'aide de produits de nettoyage appropriés.

Le nettoyage des caniveaux à fente ne doit pas être effectué avec des acides ou des bases fortes, mais à la main avec un balai ou, si nécessaire, avec un nettoyeur haute pression. Les caniveaux peuvent être rincés à partir des réservoirs de chasse d'eau à l'aide d'un tuyau muni d'une tête de rinçage.

Si le caniveau est utilisé sous des auvents ou des toitures, il convient de vérifier régulièrement qu'il n'est pas encrassé et de le rincer si nécessaire, car peu d'eau est évacuée et les dépôts sont plus nombreux.

Vous trouverez d'autres instructions de montage & d'utilisation ainsi que des indications sur le matériau sur le site :

<https://www.richard-brink.de/downloads/gesamtuebersicht.html>