



Fiche technique

Caniveau de drainage pour charges lourdes Magna Stable



Fabricant

Richard Brink GmbH & Co. KG
Production et distribution de produits métalliques
Görlitzer Str. 1
D - 33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Téléphone: 0049 (0)5207 9504-0
Télécopie : 0049 (0)5207 9504-20



Produit

Le canal de drainage robuste Stabile Magna à hauteur fixe est un canal à caisson avec des trous fendus intégrés (30x5 mm) pour la zone de service intensif. Le couvercle (*caillebotis*) est conçu soit comme un cadre en maille, soit comme une grille de barre longitudinale.

Des caillebotis spéciaux sont disponibles pour les applications lourdes.

La gouttière est conçue conformément à la classe de charge C 250 ou D 400.

Taille

La gouttière est fabriquée de manière flexible selon les exigences du client.

La longueur standard du canal est de 1 000 mm. Des longueurs monobloc allant jusqu'à 1 500 mm avec une épaisseur de matériau de 3,0 mm sont disponibles sur demande.

La gouttière est disponible en acier inoxydable (V2A) et en acier galvanisé à chaud.

L'épaisseur du matériau est de 3,0 ou 4,0 mm.

Accessoires

Angle

Connecteur

Finition

Matériaux utilisés

Nous utilisons uniquement du matériel européen d'Allemagne, de Suède, de France et d'Italie pour nos produits.



Corps de canal et grille de spécification du matériau

Tôle d'acier galvanisée à chaud V2A (1.4301) ou en acier galvanisé à chaud

Épaisseur du matériau: 3,0 ou 4,0 mm

Classe de charge

Épaisseur de la tôle 3,0 mm: basée sur la classe C 250

Épaisseur de la tôle 4,0 mm: basée sur la classe D 400

Remarques importantes

Lorsqu'il est installé sur une dalle de béton scellée (balcons, *surfaces de toit*), un film protecteur (*en matériau approprié, par exemple un film EPDM*) doit être installé entre la gouttière et la membrane d'étanchéité au moins dans la largeur de la gouttière afin de protéger durablement le joint.

Le corps de gouttière doit reposer entièrement sur une fondation en béton. Le corps de gouttière (*y compris les supports de grille en porte-à-faux*) doit être placé dans un mortier de drainage.

Nos instructions d'installation s'appliquent.

Instructions de traitement et d'entretien

Si nécessaire, les canaux de drainage sont également requis selon les spécifications des fabricants d'imperméabilisation (*par exemple, les fabricants de bitume, les fabricants de films, etc.*), si nécessaire, des mesures de précaution, par exemple des tapis de protection des bâtiments, doivent être prises.

Les canaux de drainage peuvent être coupés à la taille. Cependant, il faut veiller à ce que le milieu de séparation (*par exemple, lame de scie, disque de coupe, etc.*) est absolument propre ou ne contient aucun composant d'autres métaux, sinon la corrosion peut se produire. Toutes les interfaces (*acier galvanisé à chaud*) doivent être galvanisées à froid. En général, nous recommandons des produits sur mesure départ usine, car ils sont ensuite correctement galvanisés.



Les particules de poussière d'autres métaux ou la coupe générale de composants avec des étincelles volantes sur le produit doivent généralement être évitées. En cas de présence de particules de poussière ou de contamination d'autres métaux, celles-ci doivent être éliminées immédiatement avec des agents de nettoyage appropriés.

Le nettoyage des gouttières ne doit pas se faire avec des acides ou des bases fortes, mais à la main avec un balai ou, si nécessaire, avec un nettoyeur haute pression.

Si la gouttière est utilisée sous des auvents ou des auvents, elle doit être vérifiée régulièrement pour détecter toute contamination et rincée au besoin, car peu d'eau est drainée et plus de dépôts se produisent.

D'autres instructions d'installation et d'utilisation ainsi que des informations sur le matériau peuvent être trouvées à l'adresse suivante: <https://www.richard-brink.de/downloads/gesamtuebersicht.html>