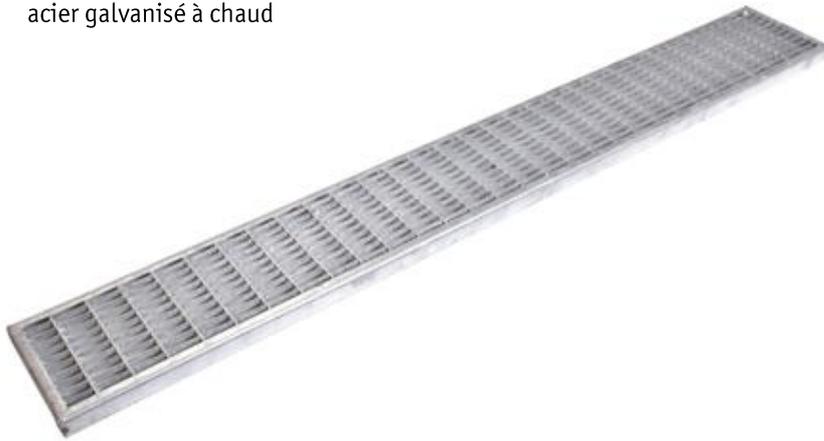




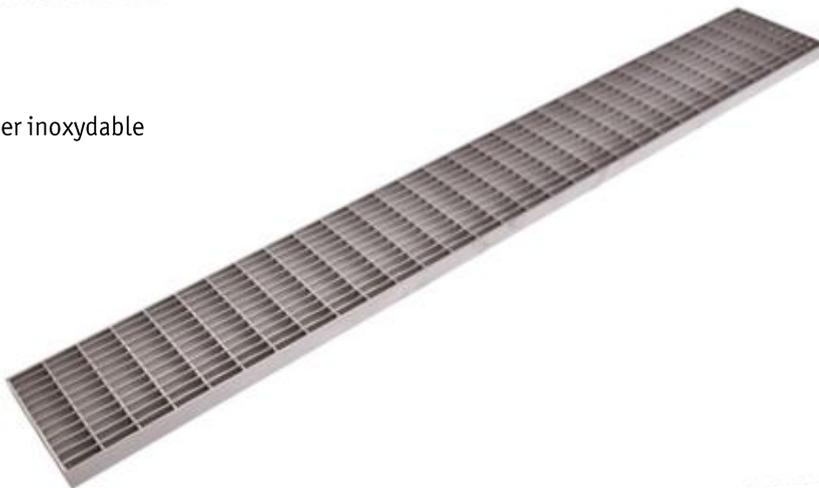
Fiche Technique

Drainage Caillebotis

acier galvanisé à chaud



acier inoxydable



Fabricant

Richard Brink GmbH & Co. KG
Production et distribution de produits métalliques
Görlitzer Str. 1
D - 33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Téléphone: 0049 (0)5207 9504-0
Télécopie : 0049 (0)5207 9504-20

09-2023



Description du produit

La grille maillée de drainage est une grille de recouvrement de caniveau à caisson.
La grille est fabriquée en acier inoxydable (V2A) ou en acier galvanisé à chaud.

Classe de charge

La grille maillée de drainage est construite sur la base de la classe de charge A15.

Sur demande, la grille peut également être livrée pour les charges lourdes, conformément à la classe de charge D400.

Dimensions

Largeur d'entrée	Hauteur	Épaisseur de la tige
100 mm	20 mm	30 x 10 mm
140 mm	20 mm	30 x 10 mm
160 mm	20 mm	30 x 10 mm
200 mm	20 mm	30 x 10 mm
250 mm	20 mm	30 x 10 mm

La longueur standard des grilles est de 1.000 mm.

Des dimensions spéciales sont possibles sur demande du client. La longueur maximale est alors de 1.390 mm pour les caillebotis en acier galvanisé à chaud et de 1.500 mm pour les caillebotis en acier inoxydable.

Sections d'entrée des grilles

Largeur d'entrée 100 mm :	485 cm ² /m
Largeur d'entrée 140 mm :	809 cm ² /m
Largeur d'entrée 160 mm :	1.035 cm ² /m
Largeur d'entrée 200 mm :	1.295 cm ² /m
Largeur d'entrée 250 mm :	1.618 cm ² /m



Antidérapant

La résistance au glissement des caillebotis correspond à la classe d'évaluation de glissement R10.

Ouverture de maille

Les prescriptions de la Société allemande d'assurance contre les accidents (DGUV-Information 208-007 Grilles - Sélection et utilisation) sont respectées. L'ouverture des mailles ne doit pas dépasser 10 mm afin de garantir une circulation et un accès en toute sécurité.

Matériaux utilisés

Pour nos grilles, nous utilisons exclusivement des matériaux européens provenant d'Allemagne, de Suède, de France et d'Italie.

Spécification du matériau

Acier inoxydable V2A (1.4301) et acier galvanisé à chaud.

Accessoires

- Angles, préparés en usine
- Verrouillage de la grille en acier inoxydable et en acier galvanisé à chaud

Conseils de traitement et d'entretien

Les grilles peuvent être coupées sur mesure. Il faut toutefois veiller à ce que le support de coupe (p. ex. lame de scie, disque à tronçonner, etc.) soit absolument propre ou ne contienne pas de composants d'autres métaux, faute de quoi une corrosion peut se produire.

Les particules de poussière d'autres métaux ou la découpe générale de composants avec projection d'étincelles sur le produit doivent être évitées de manière générale.

Si des particules de poussière ou des salissures d'autres métaux sont présentes, elles doivent être immédiatement éliminées à l'aide de produits de nettoyage appropriés.



Le nettoyage des grilles ne doit pas être effectué avec des acides ou des bases forts, mais à la main avec un balai ou, si nécessaire, avec un nettoyeur haute pression.

Vous trouverez d'autres instructions de montage & d'utilisation ainsi que des indications sur le matériau sous : <https://www.richard-brink.de/fr/telechargements/brochures.html>