



## Fiche technique

# Caniveau de drainage Hydra réglable.



### Fabricant

Richard Brink GmbH & Co. KG  
Production et distribution de produits métalliques  
Görlitzer Str. 1  
D - 33758 Schloß Holte-Stukenbrock  
Téléphone: 0049 (0)5207 9504-0  
Télécopie : 0049 (0)5207 9504-20

mai 23



## Produit

Le Caniveau rénuré Hydra est un corps de canal réglable en hauteur avec trous fendus intégrés (30x5 mm). La sous-structure est constituée d'une gouttière à perforation latérale. La grille est stockée sur des panneaux latéraux, qui sont également perforés. Le réglage de la hauteur est réalisé en vissant la goulotte de la boîte et les panneaux latéraux ensemble à la hauteur appropriée au moyen de vis et d'écrous.

Le couvercle (grille) est conçu comme un cadre en maille, une grille à barre longitudinale, une grille à barre transversale, une plaque perforée ou une grille à double fente. Tous les caillebotis de notre gamme peuvent être combinés avec la gouttière.

## Classe de charge

La gouttière est conçue conformément à la classe de charge A15 (*praticable à pied*).

## Taille

La gouttière est fournie dans les dimensions standard suivantes:

Largeurs d'admission: 100/140 mm

Hauteurs chacun: 40-55 \* / 54-69 / 70-100 / 100-160 mm

Largeurs d'admission: 160/200/250 mm

Hauteurs chacun: 54-69/70-100/100-160 mm

La longueur standard de gouttière est de 1 000 mm. Des longueurs monobloc allant jusqu'à 3 000 mm sont disponibles sur demande.

La gouttière est disponible en acier inoxydable (V2A) et en acier galvanisé à chaud.

L'épaisseur du matériau pour les deux matériaux est de 1,5 mm.

À la demande du client, toutes les dimensions peuvent être modifiées et livrées en tant que produit sur mesure.

\*La hauteur 40-55 mm n'est disponible qu'en acier inoxydable



### **Coupe transversale de sortie de la gouttière par perforation latérale et perforation**

Réglage en hauteur 65-95 mm (ou 70-100 mm) : unilatéral 72,81 cm<sup>2</sup>/m (à 65 mm/70 mm) / unilatéral 111,81 cm<sup>2</sup>/m (à 95 mm/100 mm)

Réglage en hauteur 95-155 (ou 100-160 mm) : unilatéral 111,81 cm<sup>2</sup>/m (à 95 mm/100 mm) / unilatéral 183,31 cm<sup>2</sup>/m (à 95 mm/100 mm)

Sections transversales de sortie plus grandes par arrangement.

### **Accessoires**

-Angle

-Embout

### **Remarques importantes**

Lorsqu'il est installé sur une dalle de béton scellée (balcons, *surfaces de toit*), un film protecteur (*en matériau approprié, par exemple un film EPDM*) doit être installé entre la gouttière et la membrane d'étanchéité au moins dans la largeur de la gouttière afin de protéger durablement le joint.

Lorsqu'il est pavé sur une base de ballast, il doit être suffisamment compacté pour éviter un tassement ultérieur. La gouttière doit reposer sur le parcours de base.

Nos instructions d'installation s'appliquent.

### **Matériaux utilisés**

Nous utilisons uniquement du matériel européen d'Allemagne, de Suède, de France et d'Italie pour nos produits.



### **Spécification du matériau corps de gouttière et grille:**

Tôle d'acier galvanisée à chaud V2A (1.4301) ou en acier galvanisé à chaud

Épaisseur du matériau: 1,5 mm

### **Instructions de traitement et d'entretien:**

Si nécessaire, les canaux d'étanchéité doivent également être spécifiés par les fabricants d'imperméabilisation (par exemple, fabricants de bitume, fabricants de films, etc. ), si nécessaire, des mesures de précaution, par exemple des tapis de protection des bâtiments, doivent être prises.

Les longueurs peuvent être coupés à la taille. Cependant, il faut veiller à ce que le milieu de séparation (par exemple, lame de scie, disque de coupe, etc. ) est absolument propre ou ne contient aucun composant d'autres métaux, sinon la corrosion peut se produire. Toutes les interfaces (acier galvanisé à chaud) doivent être galvanisées à froid. En général, nous recommandons des produits sur mesure départ usine, car ils sont ensuite correctement galvanisés.

Les particules de poussière d'autres métaux ou la coupe générale de composants avec des étincelles volantes sur le produit doivent généralement être évitées. En cas de présence de particules de poussière ou de contamination d'autres métaux, celles-ci doivent être éliminées immédiatement avec des agents de nettoyage appropriés.

Le nettoyage des gouttières ne doit pas se faire avec des acides ou des bases fortes, mais à la main avec un balai ou, si nécessaire, avec un nettoyeur haute pression.

Si la gouttière est utilisée sous des auvents ou des auvents, elle doit être vérifiée régulièrement pour détecter toute contamination et rincée au besoin, car peu d'eau est drainée et plus de dépôts se produisent.

D'autres instructions d'installation et d'utilisation ainsi que des informations sur le matériau peuvent être trouvées à l'adresse suivante:

<https://www.richard-brink.de/downloads/gesamtuebersicht.html>