

# Bildunterschriften



**Bild**

**Dateiname**

**Bildunterschrift**



RichardBrink\_ParkerH  
annifin\_01.jpg

Auf dem Betriebsgelände der Parker Hannifin Manufacturing Germany GmbH & Co. KG wurden versickerungsfähige Rigolenrinnen „RigoMax“ der Firma Richard Brink verbaut.

Foto: Richard Brink GmbH & Co. KG



RichardBrink\_ParkerH  
annifin\_02.jpg

Die Rinnen eignen sich bestens für die Zwischenspeicherung großer Wassermengen und die anschließende, fortwährende Dränierung. Darüber hinaus verfügen sie über bis zu zwei integrierte Filtereinsätze.

Foto: Richard Brink GmbH & Co. KG



RichardBrink\_ParkerH  
annifin\_03.jpg

Für dieses Projekt lieferte die Firma Richard Brink insgesamt zwölf maßgefertigte Rinnenkörper mit einer Länge von je einem Meter.

Foto: Richard Brink GmbH & Co. KG

# Bildunterschriften



RichardBrink\_ParkerH  
annifin\_04.jpg

Als Abdeckung dienen passgenau gefertigte Schwerlastrost aus feuerverzinktem Stahlblech.

Foto: Richard Brink GmbH & Co. KG



RichardBrink\_ParkerH  
annifin\_05.jpg

Der Metallwarenhersteller bietet die „RigoMax“ in verschiedenen Längen, Breiten und Höhen an. Dadurch ergeben sich Speichervolumen zwischen 90 l und 970 l.

Foto: Richard Brink GmbH & Co. KG



RichardBrink\_ParkerH  
annifin\_06.jpg

Während der obere Filtereinsatz mithilfe seiner Aufkantungen sowohl Grobschmutz als auch Reifenabrieb und Mikroplastik zurückhält, ist der zusätzliche untere in der Lage, im Wasser gebundene Stoffe herauszufiltern.

Foto: Richard Brink GmbH & Co. KG

# Bildunterschriften



RichardBrink\_ParkerH  
annifin\_07.jpg

Da der optionale zweite Filter  
Bestandteile wie Schwermetalle  
effektiv bindet, erfüllt er damit die im  
öffentlichen Bereich oftmals  
geltenden Vorschriften.

Foto: Richard Brink GmbH & Co. KG