



Materialhinweise

Cortenstahl

Hinweise zur Verwendung von Produkten aus Cortenstahl
aus dem Hause Richard Brink GmbH & Co. KG

Richard Brink GmbH & Co. KG
Metallwarenfabrikation und Vertrieb
Görlitzer Straße 1
33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Telefon 0049 (0)5207 95 04-0
Telefax 0049 (0)5207 95 04-20
E-Mail anfragen@richard-brink.de
www.richard-brink.de

3. Reinigung und Pflege von Cortenstahlprodukten

Wenn die Patinaschicht ausgebildet ist, gilt Cortenstahl als extrem wartungsarm. Dennoch empfehlen wir, die Oberfläche regelmäßig zu reinigen und auf Veränderungen zu überprüfen (*1 bis 2 mal jährlich*).

- Die Reinigung sollte ohne Reinigungsmittel durchgeführt werden. Dazu genügt es in der Regel, die Oberfläche leicht abzubürsten, um Verschmutzungen und Anhaftungen zu entfernen.
- Keinesfalls chlorhaltige Reinigungsmittel benutzen.
- Eisenfreie Reinigungsmittel verwenden, niemals Oberflächen mit nicht-rostfreien Werkzeugen (*Spachtel, Feile, ...*), eisenhaltigen Schwämmen oder nicht-rostfreier Stahlwolle bearbeiten.
- Schutzfolien frühzeitig entfernen, da sonst Verklebungen von Folie und Stahloberfläche möglich sind. Kleberreste mit Spiritus entfernen. Leichtes Erwärmen vereinfacht das Abziehen.
- Kalk- und Mörtelspritzer mit Phosphorsäure lösen und mit klarem Wasser nachspülen. Keinesfalls Zementschleierentferner oder verdünnte Salzsäure verwenden.
- Starke Wärmeeintragung in das Material vermeiden (*z.B. durch Bearbeitung mit Winkelschleifer, Bohren ohne Bohremulsion, Plasmaschneiden, Einwirkung von Feuer, ...*).
- Funkeneintrag auf Cortenstahloberflächen vermeiden.
- Frische Schweissstellen müssen entsprechend nachbehandelt werden.
- Eisenpartikel müssen umgehend entfernt werden, da sie die Passivschicht des Cortenstahls durchdringen können und Korrosion erzeugen. Dazu können ferritfreie Reinigungsschwämme o. ä. verwendet werden. Sollte sich bereits Korrosion zeigen, ist ggf. eine Beizbehandlung erforderlich.
- Flugrost umgehend entfernen.
- Salzkontakt vermeiden.
- Öl und Fett können mit organischen Reinigungsmitteln entfernt werden. Dabei ist das Reinigungsmittel rückstandsfrei zu entfernen.
- Farbreste können mit alkalischen oder lösungsmittelbasierten Reinigungsmitteln entfernt werden. Dabei ist das Reinigungsmittel rückstandsfrei zu entfernen.
- Vermeidung von Fremdrost:
 - Stahl- und Cortenstahlverarbeitung räumlich trennen.
 - Für Cortenstahl separate Werkzeuge nutzen oder komplett von Eisenpartikeln befreien.
 - Keine Transportmittel oder Hebezeuge aus Stahl verwenden (*Gabelstapler, ...*) oder die Cortenstahlprodukte entsprechend durch Schutzlagen schützen.

**Haben Sie Fragen?
Wir helfen gerne weiter!**