



## Technisches Datenblatt

### Gully-Stabrost 7 x 7 mm



### Hersteller

Richard Brink GmbH & Co. KG  
Metallwarenfabrikation und Vertrieb  
Görlitzer Str. 1  
33758 Schloß Holte-Stukenbrock  
Telefon: 0049 (0)5207 9504-0  
Telefax: 0049 (0)5207 9504-20

Stand: 02/22



## Produktbeschreibung

Bei dem Gully-Stabrost 7 x 7 mm handelt es sich um einen Abdeckrost für einen Drainagegully.

Der Rost wird in Edelstahl (V2A) geliefert.

## Belastungsklasse

Der Gully-Stabrost 7 x 7 mm ist in Anlehnung an die Belastungsklasse A15 (*begehbar*) konstruiert.

Auf Anfrage ist der Rost auch für den Schwerlastbereich in Anlehnung an die Klasse D400 (*befahrbar*) lieferbar.

## Abmessungen

<u>Einlaufmaß</u>	<u>Höhe</u>	<u>Stabstärke</u>
250 x 250 mm	20 mm	7 x 7 mm
400 x 400 mm	20 mm	7 x 7 mm
500 x 500 mm	20 mm	7 x 7 mm

Auf Kundenwunsch sind Sondermaße möglich.

## Einlaufquerschnitte der Roste

Einlaufbreite 250 x 250 mm:	225 cm <sup>2</sup>
Einlaufbreite 400 x 400 mm:	469 cm <sup>2</sup>
Einlaufbreite 500 x 500 mm:	1.066 cm <sup>2</sup>

## Rutschhemmung

Die Rutschhemmung der Roste entspricht der Rutschbewertungsklasse R10.



## **Materialspezifikation**

Edelstahl V2A (1.4301).

## **Lichte Maschenweite**

Die Vorgaben der Deutschen Gesellschaft für Unfallversicherung (*DGVU-Information 208-007 Roste – Auswahl und Betrieb*) sind erfüllt. Die Lichte Maschenweite darf maximal 10 mm betragen, um ein sicheres Begehen und Befahren sicherzustellen.

## **Verwendete Materialien**

Wir verwenden für unsere Roste ausschließlich europäisches Material aus Deutschland, Schweden, Frankreich und Italien.

## **Zubehör**

- Rostverriegelungen aus Edelstahl

## **Verarbeitungs- und Pflegehinweise**

Die Roste können auf Maß abgelängt werden. Es ist jedoch darauf zu achten, dass das Trennmedium (z.B. *Sägeblatt, Trennscheibe usw.*) absolut sauber ist bzw. keine Bestandteile anderer Metalle aufweist, da es sonst zu Korrosion kommen kann. Alle Schnittstellen (feuerverzinkter Stahl) müssen kalt nachverzinkt werden. Generell empfehlen wir Maßanfertigungen ab Werk, da diese nachträglich ordnungsgemäß verzinkt werden.

Staubpartikel anderer Metalle oder generelles Zuschneiden von Bauteilen mit Funkenflug auf das Produkt sind generell zu vermeiden. Sollten Staubpartikel oder Verschmutzungen anderer Metalle vorhanden sein, sind diese mit entsprechenden Reinigungsmitteln umgehend zu entfernen.

Das Reinigen der Roste darf nicht mit starken Säuren oder Basen erfolgen, sondern von Hand mit einem Besen oder, wenn erforderlich, mit einem Hochdruckreiniger.

Weitere Einbau- & Nutzungshinweise sowie Hinweise zum Material finden Sie unter:

<https://www.richard-brink.de/downloads/gesamtuebersicht.html>