



Fiche Technique

Grille longitudinale de drainage 20 x 3 mm



Fabricant

Richard Brink GmbH & Co. KG
Production et distribution de produits métalliques
Görlitzer Str. 1
D-33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Téléphone: 0049 (0)5207 9504-0
Télécopie : 0049 (0)5207 9504-20

avril 24



Description du produit

La grille de drainage à barreaux longitudinaux 20 x 3 mm est une grille de recouvrement de caniveau à caisson.

La grille est fabriquée en acier inoxydable V2A et en acier galvanisé à chaud.

Classe de charge

La grille de drainage à barreaux longitudinaux 20 x 3 mm est conçue en fonction de la classe de charge A15 (praticable).

Sur demande, la grille peut également être livrée pour des charges lourdes en se basant sur la classe D400 (praticable).

Dimensions

Largeur d'entrée	Hauteur	Épaisseur de la barre
100 mm	20 mm	20 x 3 mm
140 mm	20 mm	20 x 3 mm
160 mm	20 mm	20 x 3 mm
200 mm	20 mm	20 x 3 mm
250 mm	20 mm	20 x 3 mm

La longueur standard des grilles est de 1.000 mm.
Des dimensions spéciales sont possibles sur demande du client.

Sections d'entrée des grilles

Largeur d'entrée 100 mm:	764 cm ² /m
Largeur d'entrée 140 mm:	1.070 cm ² /m
Largeur d'entrée 160 mm:	1.245 cm ² /m
Largeur d'entrée 200 mm:	1.568 cm ² /m
Largeur d'entrée 250 mm:	1.947 cm ² /m

Antidérapant

La résistance au glissement des caillebotis correspond à la classe d'évaluation de glissement R10.



Ouverture de maille

Les prescriptions de la Société allemande d'assurance contre les accidents (DGUV-Information 208-007 Grilles - Sélection et utilisation) sont respectées. L'ouverture des mailles ne doit pas dépasser 10 mm afin de garantir une circulation et un accès en toute sécurité.

Matériaux utilisés

Pour nos grilles, nous utilisons exclusivement des matériaux européens provenant d'Allemagne, de Suède, de France et d'Italie.

Spécification du matériau

Acier inoxydable V2A (1.4301), acier galvanisé à chaud

Accessoires

- Angles, préparés en usine
- Verrouillage de la grille en acier inoxydable et en acier galvanisé à chaud

Conseils de traitement et d'entretien

Les grilles peuvent être coupées sur mesure. Il faut toutefois veiller à ce que le support de coupe (p. ex. lame de scie, disque à tronçonner, etc.) soit absolument propre ou ne contienne pas de composants d'autres métaux, faute de quoi une corrosion pourrait se produire.

Les particules de poussière d'autres métaux ou la découpe générale d'éléments de construction avec projection d'étincelles sur le produit doivent être évitées de manière générale. Si des particules de poussière ou des salissures d'autres métaux sont présentes, elles doivent être immédiatement éliminées à l'aide de produits de nettoyage appropriés.

Le nettoyage des grilles ne doit pas être effectué avec des acides ou des bases forts, mais à la main avec un balai ou, si nécessaire, avec un nettoyeur haute pression.

Vous trouverez d'autres instructions de montage & d'utilisation ainsi que des indications sur le matériau sur :

<https://www.richard-brink.de/fr/downloads/aperçu-general.html> aperçu général (richard-brink.de)