



Fiche technique

Caniveau de drainage Stable Magna



Fabricant

Richard Brink GmbH & Co. KG
Production et distribution de produits métalliques
Görlitzer Str. 1
D - 33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Téléphone: 0049 (0)5207 9504-0
Télécopie : 0049 (0)5207 9504-20



Produit

L'article Le canal de drainage Stable Magna est une gouttière pour la zone robuste avec des ancrages muraux. Le couvercle (*caillebotis*) est conçu soit comme un cadre en maille, soit comme une grille de barre longitudinale. Des caillebotis spéciaux sont disponibles pour les applications lourdes.

La gouttière est conçue conformément à la classe de charge C250 ou D400.

Taille

La gouttière est fabriquée de manière flexible selon les exigences du client.

La gouttière est disponible en acier inoxydable (V2A) et en acier galvanisé à chaud.

L'épaisseur du matériau est de 3,0 ou 4,0 mm.

La longueur standard de gouttière est de 1 000 mm. Des longueurs monobloc allant jusqu'à 1 500 mm avec une épaisseur de tôle de 3,0 mm sont disponibles sur demande.

Matériaux utilisés

Le canal est fabriqué en acier inoxydable V2A (1.4301) ou en tôle d'acier galvanisée à chaud.

Pour cela, nous n'utilisons que du matériel européen d'Allemagne, de Suède, de France et d'Italie.

Accessoires

Les accessoires suivants peuvent être fournis:

- Angles
- Connecteur
- Embout
- Tubulure d'évacuation



Remarques importantes

Lorsqu'il est installé sur une dalle de béton scellée (balcons, *surfaces de toit*), un film protecteur (*en matériau approprié, par exemple un film EPDM*) doit être installé entre la gouttière et la membrane d'étanchéité au moins dans la largeur de la gouttière afin de protéger durablement le joint.

Le corps de gouttière doit être complètement enfermé dans du béton C20/25 (*y compris les supports de grille en porte-à-faux*).

Nos instructions d'installation s'appliquent.

Instructions de traitement et d'entretien

Si nécessaire, les canaux de drainage doivent également être utilisés selon les spécifications des fabricants d'imperméabilisation (*par exemple, fabricants de bitume, fabricants de films, etc.*), si nécessaire, des mesures de précaution, par exemple des tapis de protection des bâtiments, doivent être prises.

Les canaux de drainage peuvent être coupés à la taille. Cependant, il faut veiller à ce que le milieu de séparation (*par exemple, lame de scie, disque de coupe, etc.*) est absolument propre ou ne contient aucun composant d'autres métaux, sinon la corrosion peut se produire. Toutes les interfaces (*acier galvanisé à chaud*) doivent être galvanisées à froid. En général, nous recommandons des produits sur mesure départ usine, car ils sont ensuite correctement galvanisés.

Les particules de poussière d'autres métaux ou la coupe générale de composants avec des étincelles volantes sur le produit doivent généralement être évitées. En cas de présence de particules de poussière ou de contamination d'autres métaux, celles-ci doivent être éliminées immédiatement avec des agents de nettoyage appropriés.

Le nettoyage des gouttières ne doit pas se faire avec des acides ou des bases fortes, mais à la main avec un balai ou, si nécessaire, avec un nettoyeur haute pression.

Si la gouttière est utilisée sous des auvents ou des auvents, elle doit être vérifiée régulièrement pour détecter toute contamination et rincée au besoin, car peu d'eau est drainée et plus de dépôts se produisent.

D'autres instructions d'installation et d'utilisation ainsi que des informations sur le matériau peuvent être trouvées à l'adresse suivante:

<https://www.richard-brink.de/fr/downloads/aperçu-general.html>